TERMINAL PRZEŁADUNKOWO-MAGAZYNOWY W SUWAŁKACH











Terminal znajduje się działce o powierzchni około 9000m2. Terminal posiada status Składu Podatkowego. Aktualnie terminal zabezpiecza możliwość przeładunku i magazynowania gazu LPG poprzez dostawy autocysternami. Zwiększone możliwości przeładunku i magazynowania przewidziano w II etapie rozbudowy terminalu. Etap ten zakłada budowę bocznicy kolejowej od istniejącego toru kolejowego znajdującego się w pobliżu na terenie Suwalskiej Strefy Ekonomicznej. Ponadto instalowane są cztery zbiorniki, każdy o pojemności 54m3 na wykonanych uprzednio fundamentach co zwiększy pojemność magazynowania o 216m3.

Należy podkreślić, iż usytuowanie terminalu jest optymalne z uwagi na sąsiedztwo Urzędu Celnego i Suwalskiej Strefy Ekonomicznej. Stąd też funkcjonowanie obiektu jako składu podatkowego umożliwia płynne współdziałanie z funkcjonariuszami celnymi w trakcie dokonywania odpraw celnych.

Istnieje ponadto możliwość wykupienia sąsiedniego terenu przylegającego do terminalu o powierzchni ok. 1,5ha położonego przy wylotowej ulicy Buczka z przeznaczeniem na komfortową stację paliw, której brak w promieniu 3km.

WYKAZ URZĄDZEŃ I SPRZĘTU TERMINAL SUWAŁKI:

1. <u>Zagospodarowanie terenu wg projektu</u>

Powierzchnia składu podatkowego 8506 m 2 w tym:

- pompownia technologiczna – 36 m2
- powierzchnia magazynowa (zbiornik) – 505 m2
- stanowisko napełniania autocystern – 54 m2
- budynek administracyjno-socjalny – 126 m2
- place i drogi – 4337 m2
- zbiorniki ppoż. – 347 m2
- rozlewnia kontenerowa – 18 m2 (II etap)
- trawniki i zieleń – 3083 m2

2. <u>Zbiorniki magazynowe:</u>

Pojemność nominalna zbiornika – 54 m3
Maksymalna pojemność użytkowa – 45,9 m3 (85%)
Ciśnienie nominalne – 1,6 MPa
Temperatura robocza - - 20 C / + 40 C
Numery fabryczne – 9327,9328
Ilość: - 2 szt. W trakcie instalacji kolejne 4szt.(wykonane są ławy fundamentowe pod zbiorniki, które zostały zamówione)
Pojemność nominalna zbiornika – 73,6 m3
Maksymalna pojemność użytkowa – 62,56 m3 (85%)
Ciśnienie nominalne – 1,6 MPa
Temperatura robocza - -20C / + 40 C
Numer fabryczny – 3420
Ilość: - 1 szt.
Pojemność nominalna zbiornika – 84 m3

TERMINAL PRZEŁADUNKOWO-MAGAZYNOWY W SUWAŁKACH

Maksymalna pojemność użytkowa – 71,49 m3 (85%)
Ciśnienie nominalne – 1,6 MPa
Temperatura robocza - - 20 C / + 40 C
Numery fabryczne – 205,206
Ilość: - 2 szt.



Zbiornik o Vnom = 84 m3 pozwala na zmagazynowanie 39,27 tony gazu płynnego
Zbiornik o Vnom = 73,6 m3 pozwala na zmagazynowanie 34,40 tony gazu płynnego
Zbiornik o Vnom = 54 m3 pozwala na zmagazynowanie 25,24 tony gazu płynnego



3. <u>Zbiorniki wodne ppoż. O pojemnościach:</u>
- 373,27 m3
- 180,42 m3
- 85,01 m3
- ilość: - 3 szt.

4. <u>Pompy p.poż;</u>
GRUNDFOS NB125-250/243 z silnikiem 15 kW
- wydajność nominalna 252 m3
- nominalna wysokość podnoszenia 16,2 m
- max ciśnienie robocze 16 bar
- zakres temperatury cieczy 0…120 C
- moc silnika 15 kW
- Ilość: - 2 szt.



GRUNDFOS NK100-200/195 AL.-F-A BAQE z silnikiem 45 kW
- wydajność nominalna 250 m3
- nominalna wysokość podnoszenia 45 m
- max ciśnienie robocze 16 bar
- zakres temperatury cieczy 0…120 C
- moc silnika 45 kW
- Ilość: - 1 szt.



5. <u>Agregat pompowy do gazu płynnego propan-butan</u>
Typ: - SKC 8.02.5.1160 LPG (HYDRO-VACUUM)
Wydajność: 27-30 m3/h
Moc silnika: - 5,5 kW
Obroty silnika: - 1450 obr./min (Ex)
Wykonanie silnika: - przeciwwybuchowe (Ex)
Ilość: - 1 szt.



6. <u>Agregat sprężarkowy CORKEN ZK691-22 do gazu propan-butan</u>
Wydajność objętościowa: - 82 m3/h
Czynnik roboczy: - pary propan-butan
Max ciśnienie robocze: - 1,72 MPa
Ciśnienie na ssaniu: - 0,1-1,1 MPA

TERMINAL PRZEŁADUNKOWO-MAGAZYNOWY W SUWAŁKACH

Moc silnika: - 22kW
Obroty silnika: - 750 obr./min (50Hz)
Wykonanie: - przeciwwybuchowe (Ex)
Ilość: - 1 szt.



7. Działko wodno-pianowe DWP8/16/24
Ciśnienie nominalne: - 0,8 MPa
Zakres ciśnień roboczych: 0,4-1,2 MPa
Wydajność wodna: 800-240 dm3/min
Wydajność pianowa: -9,6-28,8 m/min
Zasięg rzutu wody: - 30-6- m
Ilość: - 3 szt.



8. Dwuprogowy system detekcji gazu GAZEX MD – 4:
- 2 centralki MD4 zainstalowane w pomieszczeniu ochrony terminalu
- 7 tetektorów gazu DEX-15 zainstalowane: stanowisko załadunku rozładunku 1 szt, pompowani technologiczna 1 szt, zbiorniki 54 m3 1 szt, ściana oporowa zbiorników zakopcowanych 1 szt, na kopcu przy króćcach rozładunkowo-załadunkowych 1 szt, stacja pomp ppoż. 1 szt, budynek obsługi bazy 1 szt.
- sygnalizatory dźwiękowe SL31 zainstalowane na budynek ochrony terminalu 1 szt, budynek obsługi bazy 1 szt.
- przenośny detektor wycieku gazu S-321 2 szt.



9. Agregat prądotwórczy MONTANA:
- typ JS 150 IV Sileni
- typ silnika JOHN DEERE 6068 HF 150
- typ prądnicy LSA 44,2 L11J6/4
- moc bierna 150 kVa
- napięcie nominalne 400 V/ 203 V
- częstotliwość nominalna 50 Hz
- zbiornik paliwa 4001
- masa całkowita 2240 kg
- wymiary (dł.xszer.xwys) 3750 x 1270 x 1760
- głośność 77/67 dB (A)



10. Waga samochodowa PRECIA MOLEN PB99 typ X201A
- waga najazdowa 18 m długości
- zakres ważenia 400 kg – 60000 kg
- zakres temperatury pracy – 40 C/ 90 C
Wykonanie w wersji Ex do stosowania w strefie zagrożenia wybuchem gazowym i płynnym wg dyrektywy 94/09/CE EEx d II C T6 2G/D
- miernik elektryczny 1300



11. Hydranty ppoż:
- 3 hydranty ppoż. DN 100 podłączone i zasilane bezpośrednio z sieci zewnętrznej
- 3 hydranty ppoż. DN 100 podłączone i zasilane z sieci wewnętrznej terminalu pompami GRUNDFOS.